

АКН-100Д-53605



цена по запросу
Под заказ

ОПИСАНИЕ

Агрегат вакуумный АКН-100Д на базе КАМАЗ-43118 рассчитан на эффективный сбор нефти, ее продуктов, газового конденсата, неагрессивных технологических жидкостей, а также их транспортировку к месту утилизации.

Автоцистерны АКН-100Д могут быть изготовлены во всех климатических исполнениях, со спальным местом для водителя и без него.

Составляющие цистерны:

- цистерна (круглое сечение, 09Г2С),
- вакуумный насос на выбор (КО-505, PNR-122, PVT-200, PVT-400, ВК-6М2 либо НВР-8/3),
- электрооборудование,
- противопожарное оборудование (огнетушители, ящик для песка),
- измерительные средства (мановакуумметр).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики цистерны

Объем цистерны	10 м3 (10 000 литров)
----------------	-----------------------

Технические характеристики цистерны

Сечение цистерны	Круглой формы
Марка стали	09Г2С
Толщина листа обечайки	5 мм
Толщина донышек	5 мм
Шпангоуты	Наружные, из горячекатанного швеллера У8
Волнорезы	Внутренние, усиленные, в верхней части цистерны с перекрытием не более 1/3 площади сечения
Конструктивная связь цистерны с надрамником	При помощи стяжных лент (поясное).
Конструктивная связь надрамника с рамой шасси	При помощи оцинкованных стремянок, в том числе с пружинными компенсаторами в передней части, жёсткое болтовое крепление в задней части надрамника.
Сварка и контроль швов	<ul style="list-style-type: none">- автоматическая сварка обечайки роботом;- дополнительная защита сварных соединений маслобензостойким герметиком;- опрессовка пробным давлением.
Конструкция надрамника	Надрамник изготовлен из профиля 120×80×5 мм в виде цельной сварной конструкции.
Особенности конструкции	<ul style="list-style-type: none">- ложементы врезаны в надрамник, выполнены в виде цельногнутой конструкции с минимальным количеством сварных швов;- усиленные крепления (косынки) ложементов к надрамнику с увеличенной площадью контакта для придания дополнительной жёсткости и прочности всей конструкции;- резиновые уплотнители между цистерной и ложементами;- подкладной бронелист на обечайке цистерны в месте её прилегания к ложементам для защиты обечайки от истирания.
Технологическая вакуумная горловина оборудована:	<ul style="list-style-type: none">- лестницей с противоскользящими ступенями и площадкой, выполненной из оцинкованного просечного противоскользящего листа (лестница и площадка съёмные и имеют возможность замены, ремонта, покраски отдельно от ёмкости);- оцинкованной штампованной крышкой;- дугой безопасности.
Материалы ЛКП цистерны	<ul style="list-style-type: none">- Грунт 2-ухкомпонентный антикоррозионный полиэфирный с содержанием фосфата цинка, пр-во фирмы «DYO», Турция.- Промышленная эмаль, пр-во фирмы «DYO», Турция.
Открывание днища	Механическое, фиксация с помощью прижимных винтов
Вакуумное оборудование цистерны	

Технические характеристики цистерны

Вакуумный насос	НВР-8/5-8П-Ех (взрывозащищенный), производительностью 480 м3/час, оборудован маслоотделителем со сливным краном.
Привод насоса	от КОМ через шкиво-ремённую передачу
Влагоотделитель	Корпус влагоотделителя съёмный, выполнен из стали 09Г2С, имеет в составе штампованную крышку и доньшко. Способен выдерживать вакуум до -0,8 кг/см ² . Оборудован: - Мановакуумметром для контроля уровня разрежения и давления; - Шаровым краном с отводящей трубкой для слива воды; - Смотровым окном для визуального контроля уровня воды; - Быстросъёмной крышкой для очистки.
Рукава напорно-всасывающие	ПВХ, 1 шт., Ду100 – 6 метров, с БРС
Пеналы для рукавов	Металлические короба (тип АКН) по обеим сторонам цистерны; длина 4 метра; ширина 480 мм.
Визуальный контроль заполнения цистерны	Смотровое окно, сферической формы с подсветкой, расположены на заднем днище на уровне 1/2 и 4/4, круглые – 2 шт.;
Система защиты вакуумного оборудования от перелива ёмкости	- Первый запорный клапан в технологической горловине в виде штампованного оцинкованного шара весом 2 кг и диаметром 150 мм в корзине; - Второй запорный клапан во влагоотделителе в виде штампованного оцинкованного шара весом 2 кг и диаметром 150 мм в корзине; - Бесконтактный индуктивный датчик предельного заполнения с глушением ДВС шасси.
Защита вакуумного оборудования от перегрузок	- Клапан на ограничение вакуума (-0,8 кг/см ²); - Клапан ограничения избыточного давления (0,4 кг/см ²).
Визуальный контроль заполнения цистерны	Смотровое окно, сферической формы с подсветкой, расположены на заднем днище на уровне 1/2 и 4/4, круглые – 2 шт.;
Запорная арматура	- 4-ходовый кран переключения режимов работы установки(нагнетание давления / создание разряжения); - Люк АНМ-53
Быстро-разъёмное соединение (БРС)	Тип Camlock 4”
Задний слив оборудован	сливным фартуком из стали, толщиной 2 мм
Прочее	
Электрооборудование	- габаритные огни сверху на цистерне красного цвета – 2 шт.;; - освещение рабочей зоны оператора; - габаритные огни вдоль цистерны по бокам – 4 шт.

Технические характеристики цистерны

Доработка шасси для перевозки ЛВЖ (ДОПОГ):

- перенос глушителя (выхлоп вверх);
- интегрированный искрогаситель (сертифицированный);
- 4-х сторонняя металлическая защита топливных баков;
- проблесковый маяк на кабине - 2 шт. оранжевого цвета;
- ящик для песка, ящик для кошмы;
- огнетушитель ОП-6 в пластиковых пеналах - 2 шт.;
- катушка заземления с цельнометаллической улиткой на раме;
- цепочка заземления;
- экранирование электропроводки гофрой п.9.2.2 ДОПОГ;
- заднее защитное устройство (ПЗУ) с регулировкой по высоте выполнен по требованиям согласно п. 9.7.6 ДОПОГ;
- задняя дуга безопасности для защиты запорного устройства;
- крепление для сменных информационных табличек – 2 шт.;
- светоотражающая маркировка ёмкости по п 5.2 и 5.3 ДОПОГ;
- маркировка ёмкости знаками опасности по п. 5.2 и 5.3 ДОПОГ;
- устройство ограничения максимальной скорости «УОС» в соответствии с ЕЭК ООН № 89 и ДОПОГ п. 9.2.5.;
- размыкатель массы по классу защиты IP65 с дополнительной кнопкой с защитным кожухом в кабине и стандартизированной маркировкой по ЕЭК ООН №105 и п. 9.2.2.3 ДОПОГ.